

Таблетування (лат. *Tabulettatio*) - технологічна операція виготовлення з порошкоподібних і волокнистих матеріалів таблеток. Проводиться пресуванням за допомогою таблеточних машин під тиском 50-300 МПа (250 МПа зазвичай, рідше більш високому).





[Роторні таблеткові преса серії MODUL, торгової марки GEA Courtoy](#)

Процес здійснюється за допомогою таблеткових машин - пристроїв ударного, ротаційного, ексцентрикового (салазочного або черевичного) типу. Застосовується понад 30 видів моделей, серед яких: кривошипні таблеткові машини, основними робочими функціональними елементами яких є пуансон і матриця.





Продуктивність сучасних роторних таблеткових машин досягає 0,5 млн таблеток на годину. В аптечній практиці раніше використовувалися ручна таблеткова машина (модель 57), автоматична типу КР-2, малогабаритний кривошипний таблетками прес-автомат ТП-1М.



При таблетуванні враховуються коефіцієнт ущільнення (стиснення) - відношення висоти порошку в матриці до висоти отриманої таблетки, та коефіцієнт пресованості - відношення маси таблетки (г) до її висоти (мм) при пресуванні під тиском 120 МПа.

